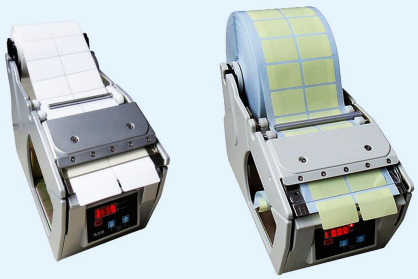
# ENC 标签剥离机（标准型）

**可任意设置出标签速度 + 满足各种类型的标签 + 操作简单 + 设计紧凑、尺寸小 = 良好性能**

殷信ENC自动化

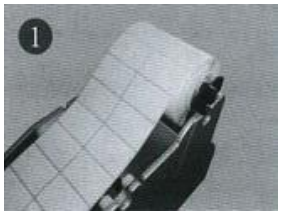
## 特点:

1) 故障率低、使用方便、机构紧凑、放置方便。
2) 电子控制系统、自动剥离、标签平整、不起皱。
3) 操作方便，一套设备可同时满足多名操作人员的使用要求。
4) 自动计数 0~ 999999 颗，方便产量管理自动化。
5) 标签类型:不干胶标签、条形码、包装标签等。
6) 适用行业：电子制造业、化学工业、食品加工行业、物流配送行业、医疗保健行业、药品行业等。

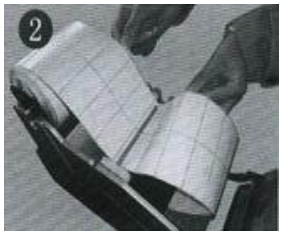


## 操作步骤:

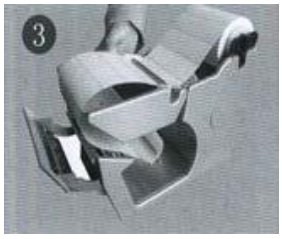
1.挂标签纸卷，如图将标签卷筒挂在标签挂杆上，用定位板固定。



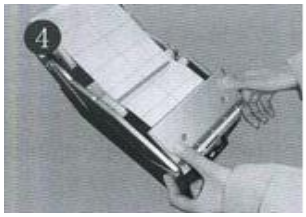

2.夹入导板，将标签纸夹入送纸导板的中间杆之间，如图呈 U 形状，按照标签宽度调整导板。




3.将标签纸挂到卷纸器，打开上装置将标签如图挂置于卷筒器的 3 根支杆中。

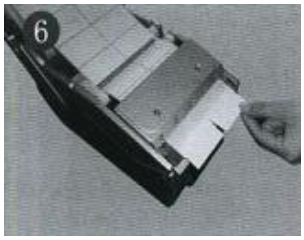



4.盖上连锁杆，按压纸板直到发出扣锁的声音。




5.电源开关，打开右后方的电源开关。

使用图，取出标签时，请从下往上剥离。



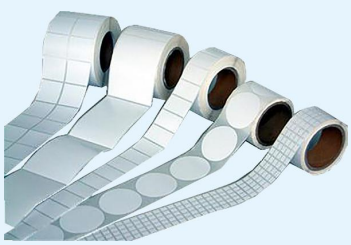

## 型号规格:

| 类目/型号 | LD-100 | LD-130 |
|---|---|---|
| 尺寸（mm） | 280x136x174 | 280x166x174 |
| 速度（mm/Sec.） | 130 | 130 |
| 标签宽度（mm） | 5~100 | 5~130 |
| 最大标签卷直径（mm） | 250 | 250 |
| 电源 | AC110~240V、50/60Hz | |
| 重量（kg） | 3.6 | 4.1 |

## 自动贴标机:

快速，高效贴标签。

## 适用标签:



# ENC 标签剥离机（加大型）

**可任意设置出标签速度 + 可以满足更宽标签 + 进度更快、效率更高 + 体积小巧、不占空间 + 良品率高 = 良好性能**

殷信ENC自动化

## 特点:

1) 故障率低、使用方便、机构紧凑、放置方便。
2) 电子控制系统、自动剥离、标签平整、不起皱。
3) 操作方便，一套设备可同时满足多名操作人员的使用要求。
4) 自动计数 0~ 999999 颗，方便产量管理自动化。
5) 相较于标准型，加大型标签剥离剂可以满足更宽的标签，速度更快，效率更高。
6) 适用行业：电子制造业、化学工业、食品加工行业、物流配送行业、医疗保健行业、药品行业等。

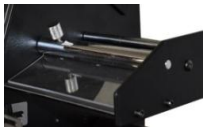
## 操作步骤:

将标签纸卷套在滚轴上，然后用定位圈固定。

①

用压纸杆将底纸卡入卷纸轴中。

②



调节定位圈使标签靠紧机立板。

③

按下电源按钮打开电源，按生产需要调整出标速度，细小标签请将速度调慢。

④

调整感应器的角度，使标签尽可能剥离到最长，以标签边缘剩下 2~3mm 为最佳。

⑤

将计数器清零后即可开始工作。

⑥

**注意:**

①如扯动标签，会扯出标签底纸遮挡传感器，请多加注意。
②查看下面的“产品介绍”，有助于你的理解。

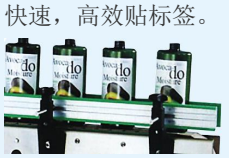
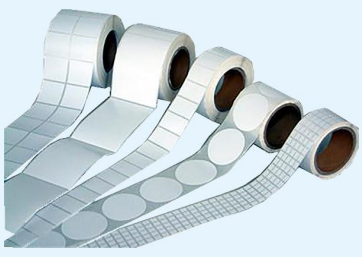
## 型号规格:

| 类目/型号 | LD-1150D |
|---|---|
| 尺寸（mm） | 220x210x210 |
| 速度（mm/Sec.） | 130 |
| 标签宽度（mm） | 5~140 |
| 最大标签卷直径（mm） | 250 |
| 电源 | 110~240ACV、50/60Hz |
| 重量（kg） | 3.8 |

## 功能介绍:

## 自动贴标机:

快速，高效贴标签。



## 适用标签: